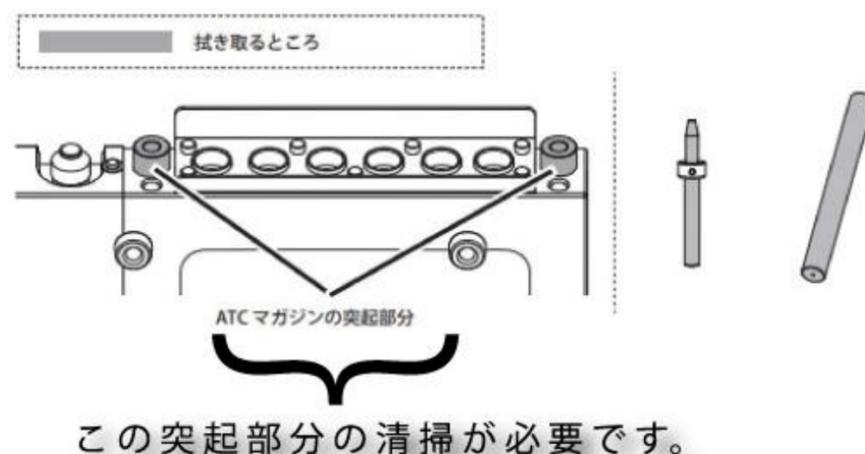
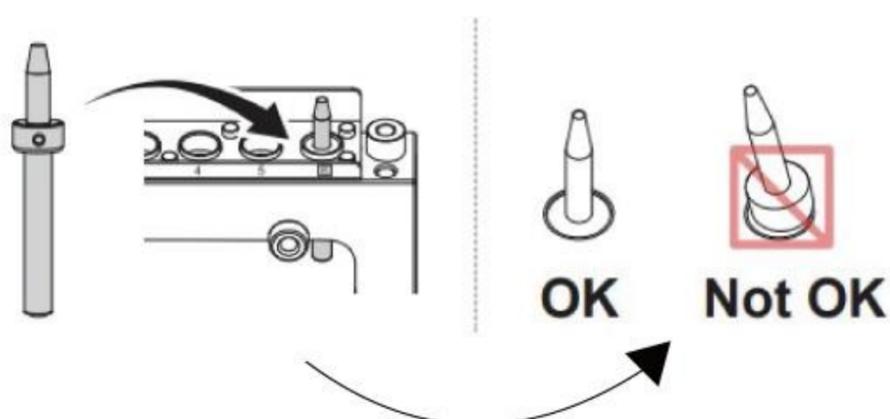


3Dの切削加工機で自動補正を試みると、「自動補正に失敗しました」とエラーメッセージが表示されることがあります。  
その解決のために「ZCL-50」の突起部分の清掃を行う必要があります。

1. ATCマガジンの突起部分と検出ピン、検出バーをお手入れ用の布で拭き取ります。



2. 検出ピンを ATC マガジンの 6 番にセットします。



検出ピンは「斜め」ではなく、「真っすぐ」の状態が必須です。